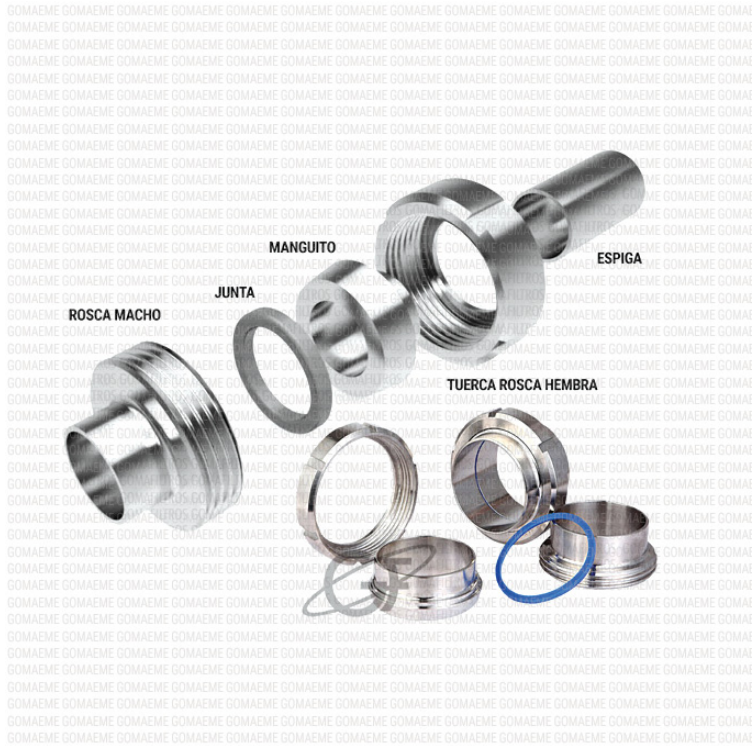


UNION DOBLE EUROPEA NORMA DIN



APLICACION

Conexión para todo tipo de instalación alimenticia, láctea, bebidas, cosmética y biotecnología. Permite desarmar partes de instalaciones en forma rápida y sencilla.

CARACTERISTICAS

Diseñado y construido con precisión dimensional.

Paso total (caudal de plena corriente).

Acabado sanitario con rugosidad $Ra < 0,8 \mu m$.

Diámetros de 1/2" a 6".

Manguitos en material aisi 304L y 316L.

Tuercas en material aisi 304 y 316.

A pedido se realizan tuercas ciegas.

La junta insertada en el manguito roscado, hace contacto con el manguito liso generando una continuidad higiénica a lo largo de la tubería. Puede ser soldada desde sus extremos a tuberías, accesorios, válvulas, bombas a extremos de intercambiadores de calor.



UNION DOBLE EUROPEA NORMA DIN



UNION DOBLE DIN		D1	D2	D	L
Diám.	mm	din	mm	mm	mm
Corte Axial Pieza Completa	1" (DN25)	25.4	28	63	32.5
	1 1/4" (DN32)	31.8	34	70	32.5
	1 1/2" (DN40)	38.1	40	78	32.5
	2" (DN50)	50.8	52	92	34.5
	2 1/2" (DN65)	63.5	70	112	36.5
	3" (DN80)	76.2	85	127	36.5
	4" (DN100)	101.6	104	148	42.5
Calidad del material			Otra Descripción		
	304 - 304L - 316 - 316L		Weldin Unión DIN 11851		

MANGUITO LISO DIN		D1	D2	D	L
Diám.	mm	din	mm	mm	mm
Corte Axial Despiece de Unión Doble DIN 1/3	1" (DN25)	25.4	28	44	15
	1 1/4" (DN32)	31.8	34	50	15
	1 1/2" (DN40)	38.1	40	56	15
	2" (DN50)	50.8	52	68	16
	2 1/2" (DN65)	63.5	70	86	17
	3" (DN80)	76.2	85	100	17
	4" (DN100)	101.6	104	121	20
Calidad del material			Otra Descripción		
	304 - 304L - 316 - 316L		Conical Welding DIN		

