

UNION DOBLE EUROPEA NORMA DIN

APLICACION

Conexión para todo tipo de instalación alimenticia, láctea, bebidas, cosmética y biotecnología. Permite desarmar partes de instalaciones en forma rápida y sencilla.

CARACTERISTICAS

Diseñado y construido con precisión dimensional.

Paso total (caudal de plena corriente).

Acabado sanitario con rugosidad $Ra < 0,8 \mu m$.

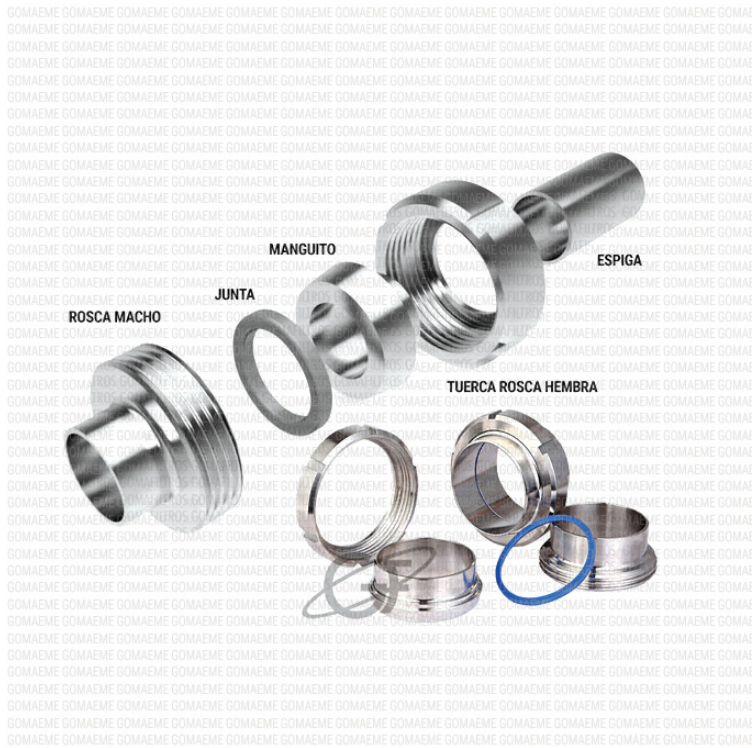
Diámetros de 1/2" a 6".

Manguitos en material aisi 304L y 316L.

Tuercas en material aisi 304 y 316.

A pedido se realizan tuercas ciegas.

La junta insertada en el manguito roscado, hace contacto con el manguito liso generando una continuidad higiénica a lo largo de la tubería. Puede ser soldada desde sus extremos a tuberías, accesorios, válvulas, bombas a extremos de intercambiadores de calor.



UNION DOBLE EUROPEA NORMA DIN



UNION DOBLE DIN

Diám.	D1	D2	D	L
mm	mm	mm	mm	mm
1" (DN25)	25.4	28	63	32.5
1 1/4" (DN32)	31.8	34	70	32.5
1 1/2" (DN40)	38.1	40	78	32.5
2" (DN50)	50.8	52	92	34.5
2 1/2" (DN65)	63.5	70	112	36.5
3" (DN80)	76.2	85	127	36.5
4" (DN100)	101.6	104	148	42.5

Calidad del material: 304 - 304L - 316 - 316L

Otra Descripción: Weldin Unión DIN 11851

MANGUITO LISO DIN

Diám.	D1	D2	D	L
mm	mm	mm	mm	mm
1" (DN25)	25.4	28	44	15
1 1/4" (DN32)	31.8	34	50	15
1 1/2" (DN40)	38.1	40	56	15
2" (DN50)	50.8	52	68	16
2 1/2" (DN65)	63.5	70	86	17
3" (DN80)	76.2	85	100	17
4" (DN100)	101.6	104	121	20

Calidad del material: 304 - 304L - 316 - 316L

Otra Descripción: Conical Welding DIN

