

MANGUERA EXPELENTE DE AGUA DE 20 A 60 BAR / GF-106 - GF 107 (V)



APLICACION

Manguera para impulsión de aire, agua caliente o fría, no corrosivos, con solidos en suspensión hasta un 10%. Utilizada en todo tipo de industrias como Minería, Petróleo, Automotriz, Refrigeración y Construcción. Diseñada para resistir el arrastre, el medio ambiente y el uso severo. Tubo externo e interno liso. Resistente a numerosos productos químicos y presiones pulsantes.

Rango de Temperatura: -30 a + 80 °C.

CONSTRUCCION

Tubo interior: Goma sintética especialmente desarrollada para soportar agua a temperatura bajas y altas, con solidos hasta un 10%.

Refuerzos: Múltiples fibras sintéticas de alta tenacidad, previamente tratadas. Adhesión entre capas de armado mínima 3,5 kN/m. En caso de necesitar succión se agrega un espiral de acero SAE1070.

Cubierta exterior: Goma sintética, resistente a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Diámetros: 1/2" hasta 4"

Presión:

Modelo 106: 10 bar (en 4") a 50 bar (en 1/2")

Modelo 107: 25 bar (en 3") a 60 bar (en 3/4")

