

## MANGUERA ASPIRANTE Y EXPELENTE DE QUIMICOS / GF515



### APLICACIONES

Utilizada en industrias para trasvase de fluidos muy corrosivos. Diseñada para trabajar como aspirante o expelente. Resistente al 98% de los químicos, ácidos, aceites, hidrocarburos con 100% aromáticos, etc. La versión UHMWPE soporta la conducción de Biodiesel. Similares características a la Continental Fabchem. Soporta temperaturas de  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $+65^{\circ}\text{C}$ .

### CONSTRUCCION:

**Tubo interior:** Polietileno de alto peso molecular.

**Refuerzos:** Fibras sintéticas de alta tenacidad engomadas, previamente tratadas y espiral de alambre incorporado, calidad SAE 1070.

**Cubierta exterior:** Polímero según norma IRAM 113.001 tipo CA. Color Negra y Amarilla. Especialmente formulado para estar en contacto con ácidos y arrastre. Diseño liso y resistente de alta durabilidad.

### POLIETILENO DE ULTRA PESO MOLECULAR (UHMWPE)

Es una combinación única de bajo coeficiente de fricción, resistencia a la abrasión, resistencia a los impactos y a la imposibilidad de absorber agua que conforman una versatilidad no encontrada en ningún otro Plástico de Ingeniería. Para que un Polietileno sea UHMW, debe ser de Peso Molecular superior a 3.000.000 gr./Mol.

El peso Molecular de un Polietileno es el que condiciona su resistencia a la Abrasión, es decir, el Peso Molecular es directamente proporcional a la Viscosidad de la Materia Prima utilizada en su fabricación, por lo tanto, a mayor Viscosidad y por lo mismo más dificultad de arrancar parte del material por abrasión. Por este motivo, en aplicaciones técnicas y especialmente aplicaciones de alta abrasión, hay que utilizar viscosidades elevadas o Polietileno de Peso Molecular elevado, en el orden de más de 3.200.000 gr/Mol.