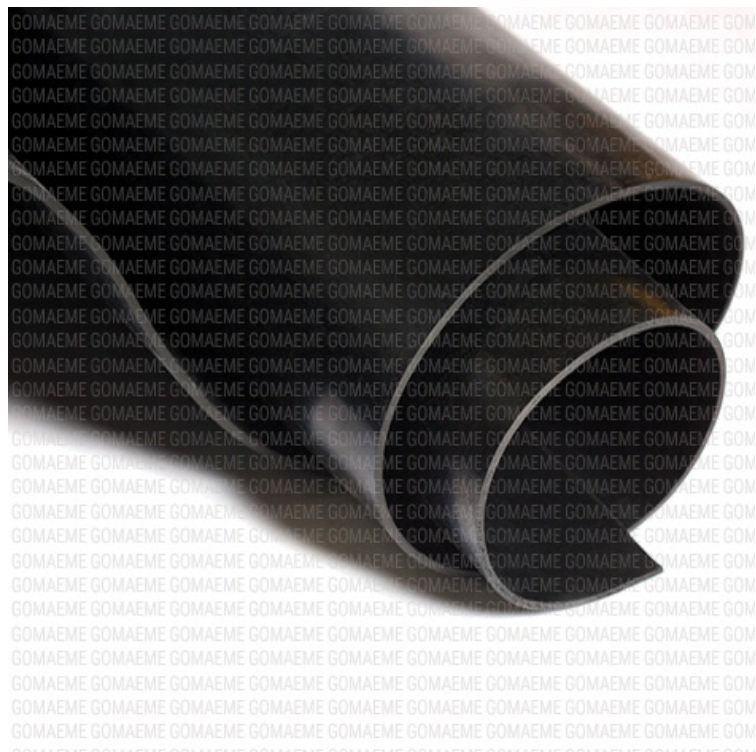


PLANCHA DE GOMA NEOPRENO



El Neopreno (Cloropreno CR) se caracteriza por una buena resistencia a la flexión, excelente resistencia a la fatiga y una amplia resistencia a la intemperie y el ozono. Es un caucho sintético con excelente resistencia a los fluidos hidráulicos, aceites lubricantes, fluidos de transmisión, etc.

El neopreno se utiliza ampliamente en aplicaciones donde se requiere resistencia a aceites, como juntas, sellos, trajes de buceo, productos deportivos, componentes de automóviles y equipos industriales.

Color: Negro.

Dureza Shore "A": 65 ± 5

Resistencia a la tracción: 150 kg/cm^2

Alargamiento a la rotura: 280 %

Peso específico aproximado: $1.55 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

Temperatura máxima de trabajo: $-30^\circ \text{ a } +120^\circ \text{C}$.

Compuesto con calificación según normas IRAM 113001, ASTM 2000.

Análisis Comparativo entre CR y EPDM

Tanto el **Neopreno** como el **EPDM** son cauchos de similares características. Exhiben una resistencia superior al envejecimiento por exposición a la intemperie, incluyendo la radiación UV y el ozono, lo que los convierte en buenas opciones para aplicaciones exteriores. Adicionalmente, poseen una excelente capacidad de aislamiento eléctrico y una buena resistencia a la abrasión, lo que prolonga significativamente su vida útil en condiciones operativas adversas.

Sus pocas diferencias son que el **EPDM** se distingue por su mayor flexibilidad y elasticidad en un rango de temperaturas más amplio. Esto lo hace idóneo para aplicaciones que requieren alta capacidad de deformación y recuperación elástica, como sellos dinámicos, juntas de expansión o componentes con movimientos constantes. El **Neopreno**, por su lado, ofrece una resistencia superior a una gama más amplia de fluidos corrosivos, incluyendo aceites, grasas, solventes y productos químicos ácidos o alcalinos. Esta característica lo posiciona como la elección preferente en entornos donde el contacto con hidrocarburos o químicos agresivos es inevitable, como en mangueras de transferencia de combustible y sellos o juntas en equipos de procesamiento químico.

